

上海市电镀协会

沪镀协【2014】001号

上海市电镀企业整治要求

上海市各电镀企业（车间、班组）：

为加快本市电镀行业结构调整，推进节能减排，控制环境污染，也为了企业的生存和发展，根据国家和上海地方有关法律、法规、产业政策，针对当前电镀企业的实际情况及七届二次理事会议精神提出以下整治要求。

一、电镀企业的存在和发展必须符合城市发展规划、产业结构政策和上海市电镀企业准入条件。

二、电镀企业不得擅自扩大排污总量和增加镀种，确有特殊需要的应按程序向有关部门提出申请。

三、淘汰落后工艺、设备和重污染化学品，加快企业技术改造步伐。

1.坚决淘汰高污染电镀工艺。根据《产业结构调整指导目录》（2013年修正版）淘汰落后工艺和设备，淘汰含氰镀锌、含氰化物的浸锌工艺、高铬钝化、电镀铅和铅合金、含硝酸退镀等重污染工艺。淘汰含铅、镉、汞等重金属污染化学品。采用低铬和三价铬钝化，推广低氰、无氰或低氟、低毒、低浓度、低能耗的工艺。积极采用清洁

生产工艺。

2.大力推行操作机械化和控制自动化，减少物料浪费和污染排放，淘汰手工电镀工艺。确因产品加工和生产技术条件等因素（如军品、饰品等）要保留手工电镀生产线的要严格控制。

3.淘汰单槽清洗等落后工艺，采用风吹、淋洗、喷洗、多级回收、逆流漂洗等节水型生产工艺。适用镀种有带出液要设回收工序。

4.淘汰耗能高的电源设备，推广采用高频开关电源设备。

5.淘汰煤加热用能设备和其他高能耗设备。

四、管理体系和人员

1.必须通过 ISO14000（环境管理体系）的专项认证。

2.由于电镀企业的特殊性，必须做到全员培训。领导管理干部接受环保科技、法规和相关知识的培训学习；电镀工、环保操作工和其他岗位的员工定期接受电镀技术、环保操作技术、危险化学品、易制毒化学品、含氰剧毒化学品等方面的培训学习；新入职员工应先培训后上岗。

五、电镀车间

1.合理安排电镀生产工艺和设备。车间建筑物和管道应防腐，各类管道走向合理。

2.地面必须具有足够的强度和抗冲击性能，还应有良好的防腐、防渗和防滑等性能。为便于清除地面积水和腐蚀液体，地面（楼面）应有坡度。

3.电镀生产线应单独安装水、电计量装置。

4.车间现场无跑、冒、滴、漏现象，环境整洁，管理有序。

六、废水处理

1.废水分质处理，提高污水处理综合利用率。建有与生产能力和污染种类配套的废水处理设施。污水排放应符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）标准。铬、镍、镉、银、含氰废水单独处理达标后排入综合废水池。纳管企业按上海市水务局《上海市排水管理条例》排放标准执行。

2.实行雨污分流。厂区雨水、污水收集和排放系统等各类管线设置要清晰。

3.废水管线采用明沟套明管或架空敷设。

4.生产废水排放口符合规范要求。安装主要污染物的在线监测仪和流量计，雨水排放口设 pH 在线监测设备，并与环保部门联网。

5.废水处理设施必须正常运行，能够实现稳定达标排放。

6.企业必须建立健全污水分析室，配备专职的分析人员，有详细的操作记录。

七、废气、抛光粉尘处理

1.铬雾、碱雾、酸雾、氰化物气体、氨氮气体和抛光粉尘应设置专门收集系统和处理设施。气体处理达标后按规定高空排放。

2.镀槽采用（上吸、侧吸、吹吸）集气罩，按要求接入废气收集处理系统。产生大气污染的工艺均应设立气体收集和集中处理装置。废气处理设施要正常运行，定期检查，确保稳定达标。

八、污泥处理

- 1.电镀污泥、缸脚应分类收集、储存。
- 2.污泥储存场所应防腐、防渗、防扩散。渗滤液纳入污水处理系统。
- 3.要设置危险废弃物警示标志，危险废弃物容器和包装物上设废弃物明显标志。
- 4.危险废弃物应委托具有相应危险物经营资质的单位利用处置。

九、日常管理和应急管理

- 1.环保规章制度齐全。建立企业领导、环保管理部门、车间负责人和专职环保人员组成的环境管理责任体系。
- 2.维护保养好“三废”处理设施；具备废水污染物的自测能力，制定自行检测方案并加以实施。
- 3.相关档案齐全。废水、废气、污泥处理设施运行、加药、电耗、维修等记录、污染物检测台账规范完备。
- 4.危化品的使用需经过相关部门审批，并有采购、使用等相关手续和记录。
- 5.制定环境污染事故应急预案，并及时更新完善，定期进行环境事故应急演练。

以上整治内容要求在 2016 年底全部完成。望各企业认真执行。

上海市电镀协会

2014 年 4 月